



8"

Encapsulated Motors Gekapselte Motoren



SUBMERSIBLE MOTORS

Quality in the Well

Franklin Electric 8" encapsulated Motors, manufactured to ISO 9001 standards, are the quality drive for your submersible pump. Water lubricated thrust and radial bearings offer you a maintenance free long life submersible motor operation. The Sand Fighter® seal system is the option for sandy applications.

UNTERWASSERMOTOREN

Qualität unter Wasser

Diese, nach ISO 9001 gefertigten Motoren, sind für den zuverlässigen Betrieb in Brunnen mit einem Durchmesser von 8" oder größer ausgelegt. Wassergeschmierte Axial- und Radiallager sorgen für einen wartungsfreien Betrieb. Motoren mit dem Sand Fighter® Dichtungssystem sind Optional für sandige Applikationen erhältlich.



Quality

Made by



Franklin Electric

Product advantages:

- Hermetically sealed stator, Anti track, self healing stator resin prevents motor burn out
- Removable "Water Bloc" lead connector
- Cable material according to drinking water regulations (KTW approved)
- Sand slinger and shaft seal for high performance in sand
- High efficiency electrical design for low operation cost
- All motors prefilled and 100% tested
- Non contaminating, water-filled design

Produktmerkmale:

- Kurzschlußläufermotor mit hermetisch vergossenen Wicklungen, kriechstromfeste Statorisolierung
- Austauschbare Motorkabel durch verschraubte Steckerverbindung
- Kabelmaterial entspricht der Trinkwasser-Verordnung (KTW geprüft)
- Sand-Schleuderring und Gleitringdichtung für höchsten Schutz vor Sand
- Hoher Wirkungsgrad für geringe Betriebskosten
- Alle Motoren sind vorgefüllt und 100% getestet
- Wasser-/Frostschutzfüllung, keine Kontaminierung des Brunnens



